



Formulado por:  
**anasac**  
 Almirante Pastene 300, Providencia  
 Santiago, Chile  
 Teléfono: (56-2) 2476600  
 Fax: (56-2) 24889100



Importado y distribuido por:  
**hortus**  
 Calle Sucre 270, Alca, Lima, Perú  
 Telf: 717-9040 / 717-9041 - Fax: 719-8984  
 R.U.C. 20101637221  
 RU N° 141097

**“LEA LA ETIQUETA Y HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO”**  
**“MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DE ALCANCE DE LOS NIÑOS”**

No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación. Utilice ropa protectora durante el manipuleo, aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 12 horas. Evitar el contacto con los ojos, piel y ropa. En caso de intoxicación accidental llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta y la hoja informativa adjunta. Teléfonos de emergencia: CICOTOX: 0800-13040, ESSALUD: 0801-10200.

**“CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO”**  
**Responsabilidad civil:** El titular de registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas.

Contenido neto : 150 ml  
 Lote N° :  
 Fecha de formulación :  
 Fecha de vencimiento :



**TRONKAL®**

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA  
**FUNGICIDA AGRÍCOLA**  
**SUSPENSIÓN CONCENTRADA - SC**

Composición:  
 Azoxystrobin.....200 g/L  
 Difenoconazole.....125 g/L  
 Aditivos.....c.s.p. 1 L

Reg. PQUA N° XXXX - SENASA  
 Titular del registro: HORTUS S.A.

NO CORROSIVO NO INFLAMABLE NO EXPLOSIVO

**LIGERAMENTE PELIGROSO**  
**CUIDADO**



020150817