



Formulado por:
anasac
 Almirante Pastene 300, Providencia
 Santiago, Chile
 Teléfono: (56-2) 2476600
 Fax: (56-2) 24889100



Importado y distribuido por:
hortus
 Calle Sucre 270, Alca. Lima, Perú
 Telf: 717-9040 / 717-9041 - Fax: 719-8984
 R.U.C. 20101637221
 RU N° 141097

“LEA LA ETIQUETA Y HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO”
“MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DE ALCANCE DE LOS NIÑOS”

No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación. Utilice ropa protectora durante el manipuleo, aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 12 horas. Evitar el contacto con los ojos, piel y ropa. En caso de intoxicación accidental llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta y la hoja informativa adjunta. Teléfonos de emergencia: CICOTOX: 0800-13040, ESSALUD: 0801-10200.

“CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO”
Responsabilidad civil: El titular de registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas.

Contenido neto : 50 ml
 Lote N° :
 Fecha de formulación :
 Fecha de vencimiento :



TRONKAL®

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA
FUNGICIDA AGRÍCOLA
SUSPENSIÓN CONCENTRADA - SC

Composición:
 Azoxystrobin.....200 g/L
 Difenoconazole.....125 g/L
 Aditivos.....c.s.p. 1 L

Reg. PQUA N° XXXX - SENASA
 Titular del registro: HORTUS S.A.

NO CORROSIVO NO INFLAMABLE NO EXPLOSIVO

LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO



020150817