

19.0 x 6.0 cm (Botellas DN50 o DN63 / COEX - HDPE)

**“LEA LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO”  
“MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”**

No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación. Utilice ropa protectora durante el manipuleo, aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas. Se debe evitar el contacto con los ojos, piel y ropa. En caso de intoxicación accidental, llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta y la hoja informativa adjunta.

Teléfono de Emergencia: SAMU: 106. Agrilab Perú S.A.C.: (01) 262-8659.

**“CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO”**

Fecha de formulación:

N° de lote:

**Contenido Neto: 250 ml**

Fecha de vencimiento:

**RESPONSABILIDAD CIVIL:** El titular del Registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular del registro o con el distribuidor del producto.



**YAKARTA®**  
**22.25 EC**

**EXTRACTO VEGETAL**  
**FUNGICIDA AGRÍCOLA**  
**CONCENTRADO EMULSIONABLE (EC)**

**Composición:**  
Aceite de árbol del

**Reg. N° XXX-SENASA-PBA-EV**

Titular de Registro: **AGRILAB PERÚ S.R.L.**  
Importador/distribuidor: Jirón Sáenz Peña 355,  
**Agrilab** Dpto. 105 Magdalena del Mar,  
Lima - Perú. Teléfono: (01) 363-8659

Formulador: **SPACHEM S.L.**  
Pol. Ind. Guadaseques 46839  
uadaseques, Valencia - España

**NO CORROSIVO NO INFLAMABLE NO EXPLOSIVO**

**LIGERAMENTE PELIGROSO  
CUIDADO**

