

**“LEA LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO”  
“MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DE ALCANCE DE LOS NIÑOS”**

No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación. Utilice ropa protectora durante el manipuleo, aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 12 horas. Se debe evitar el contacto con los ojos, piel y ropa. En caso de intoxicación accidental llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta y la hoja informativa adjunta.

Teléfonos de emergencia: **CICOTOX: 0800-13040. ESSALUD: 0801 - 10200.**

**“CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO”**

Contenido neto : 200 ml  
Lote N° :  
Fecha de formulación :  
Fecha de vencimiento :

**RESPONSABILIDAD CIVIL:** El titular de registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas.



# TRONKAL®

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

**FUNGICIDA AGRÍCOLA**

**SUSPENSIÓN CONCENTRADA - SC**

Composición:

Azoxystrobin.....200 g/L  
Difenoconazole.....125 g/L  
Aditivos.....c.s.p. 1 L

Reg. PQUA N° XXXX - SENASA

Titular del registro: HORTUS S.A.

Formulado por:



Almirante Pastene 300, Providencia,  
Santiago, Chile  
Teléfono: (56 2) 24706800  
Fax: (56 2) 24689100

Importado y distribuido por:



Calle Sucre 270, Ato. Lima, Perú.  
Tel: 717-9040 / 717-9041 / Fax: 718-8684  
R.U.C. 20101637221  
RU N° 141097

NO CORROSIVO NO INFLAMABLE NO EXPLOSIVO



**LIGERAMENTE PELIGROSO  
CUIDADO**