



TEC 500

Limpiador concentrado de uso múltiple. Autorización DIRECTEMAR N°12600/246/VRS.



TEC 500, es un detergente de uso múltiple con elevado poder espumante, sin aroma, formulado especialmente para eliminar, grasas, aceites, residuos proteicos y cualquier otro tipo de suciedad.

VENTAJAS

- Producto libre de solventes glicólicos y libre de fosfatos.
- Producto de muy alta dilución lo que permite grandes economías de uso.
- No tiene aromas adicionados, no deja residuos aromáticos sobre las superficies.
- Su fórmula no daña las manos de los manipuladores.
- Producto catalogado como *inocuo y no tóxico*, según Estudio de toxicidad crónica y aguda realizado por la Facultad de Ciencias del Mar de la Universidad de Valparaíso.
- Producto Biodegradable.
- Producto completamente soluble y de fácil enjuague tanto en agua fría como caliente.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- Limpieza de superficies ambientales y equipos de proceso en industria pesquera, mataderos, frigoríficos, plantas cecineras, agroindustria, etc..
- Limpieza de loza en servicios de alimentación.
- **TEC 500**, cuenta con autorización para su uso en naves e instalaciones marítimas (muelles, centros de cultivo, etc.) emitido por la Dirección del Territorio Marítimo (DIRECTEMAR).

INSTRUCCIONES DE USO

Dilución:

- **Suciedad fuerte:** 1:100 a 1:125.
- **Suciedad moderada:** 1:200 a 1:300.
- **Suciedad ligera:** 1:400 a 1:600.

Procedimiento de Limpieza:

1. Antes de proceder a la aplicación del producto, se recomienda retirar todo residuo sólido presente en las superficies y desarmar los equipos para su limpieza.
2. Aplicar la solución limpiadora, a la dilución adecuada, acompañando de acción mecánica. Dejar actuar por unos 10 minutos y posteriormente enjuagar las superficies con abundante agua limpia.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- **Aspecto:** Líquido viscoso de color verde musgo. Sin aroma.
- **pH:** 9.5 – 10.0.
- **Actividad (°Brix):** 22.6 – 23.4.
- **Viscosidad:** 2.500 – 3.500 cps.
- **Peso Específico:** 1.03 – 1.05.
- **Cloud Point:** <0°C.
- **Incompatibilidad:** Ninguna.
- **Estabilidad:** 24 meses, bajo condiciones de almacenamiento adecuadas.

PRECAUCIONES Y MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

- **ATENCIÓN:** Elevado poder detergente. Se recomienda manipular con guantes de goma y gafas de seguridad.
- **Medidas Primeros Auxilios**
- **Contacto Ocular:** Si alcanza los ojos enjuague con abundante agua durante 15 minutos. Si se presenta irritación, consultar a un médico.
- **Contacto Dérmico:** Lavar con abundante agua y jabón.
- **Ingestión Accidental:** NO PROVOCAR EL VÓMITO. Dar a beber abundante agua si la persona está consciente.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

- **Almacenamiento:** Temperatura ambiente y en envases originales cerrados y etiquetados. Mantener alejado de altas temperaturas, llamas o fuentes de ignición.

- **Derrame Accidental:** Producto resbaloso. Enjuague con abundante agua para evitar accidentes.

Consulte nuestra hoja de seguridad para mayor información (NCh 2245).